



# ОЙЛ ИНВЕСТ

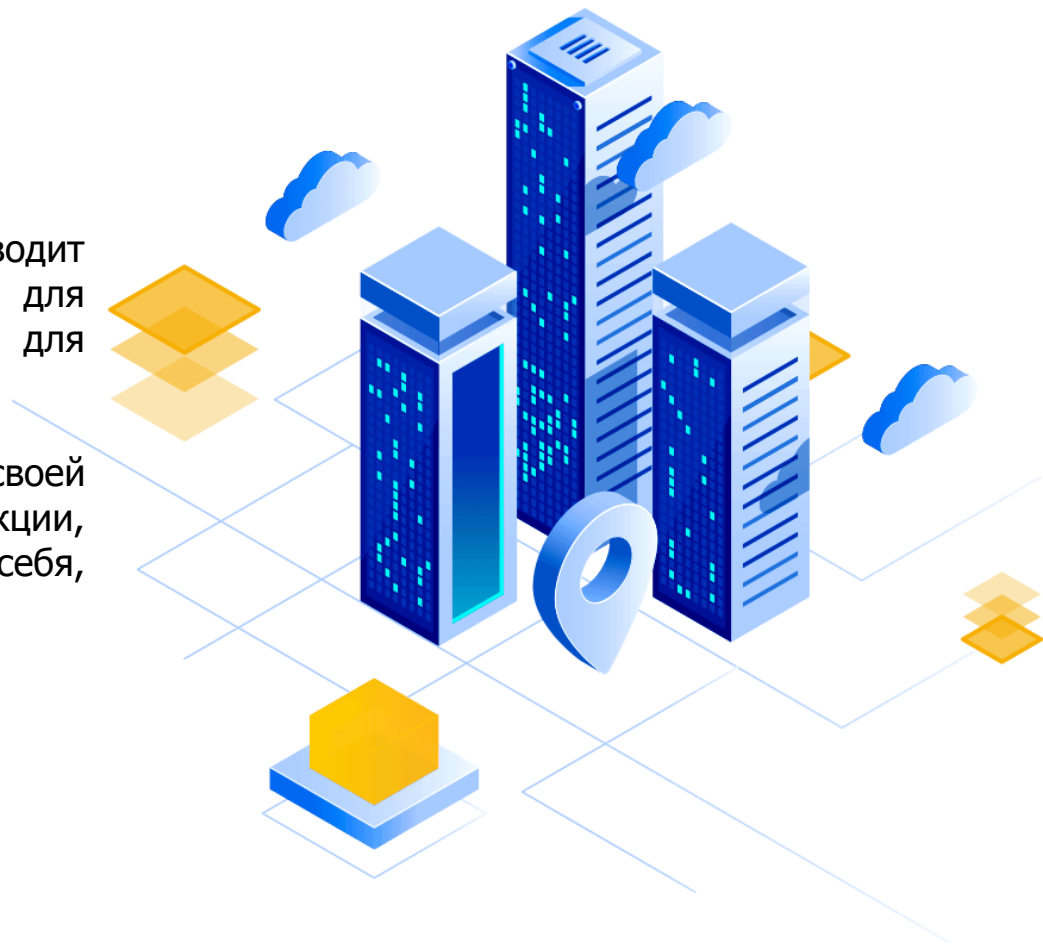
Производство и поставка реагентов для  
бурения нефтяных и газовых скважин

**г. Екатеринбург**

## О КОМПАНИИ

Российская компания **ООО «Ойл Инвест»** производит реагенты для сервиса буровых растворов, добавок для тампонажных растворов, а также блок составов для щадящего глушения и ликвидации поглощений.

Мы являемся одним из лидеров на рынке и за годы своей работы, благодаря высокому качеству продукции, оперативности и гибкости в работе, зарекомендовали себя, как надежный партнер.



## НАША МИССИЯ

### ➤ **Высокое качество продукции**

Выводим на рынок качественные и эффективные продукты способные превосходить ожидания наших заказчиков используя сырье от проверенных отечественных поставщиков, которое проходит тщательный входной контроль;

### ➤ **Доступные цены**

Используем гибкую систему ценообразования, предоставляя постоянным клиентам специальные условия и отсрочку платежа до 120 дней;

### ➤ **Высококвалифицированный персонал**

Привлечение талантливых сотрудников является гарантией самого высокого уровня обслуживания. Наши специалисты имеют успешный опыт работы в ведущих нефтегазовых компаниях;

### ➤ **Собственное производство и лаборатория**

Производственная линия и масштабные складские активы, обеспечивающие бесперебойный выпуск реагентов. Вся наша продукция сертифицирована и проходит обязательное тестирование в соответствии с производственными стандартами.



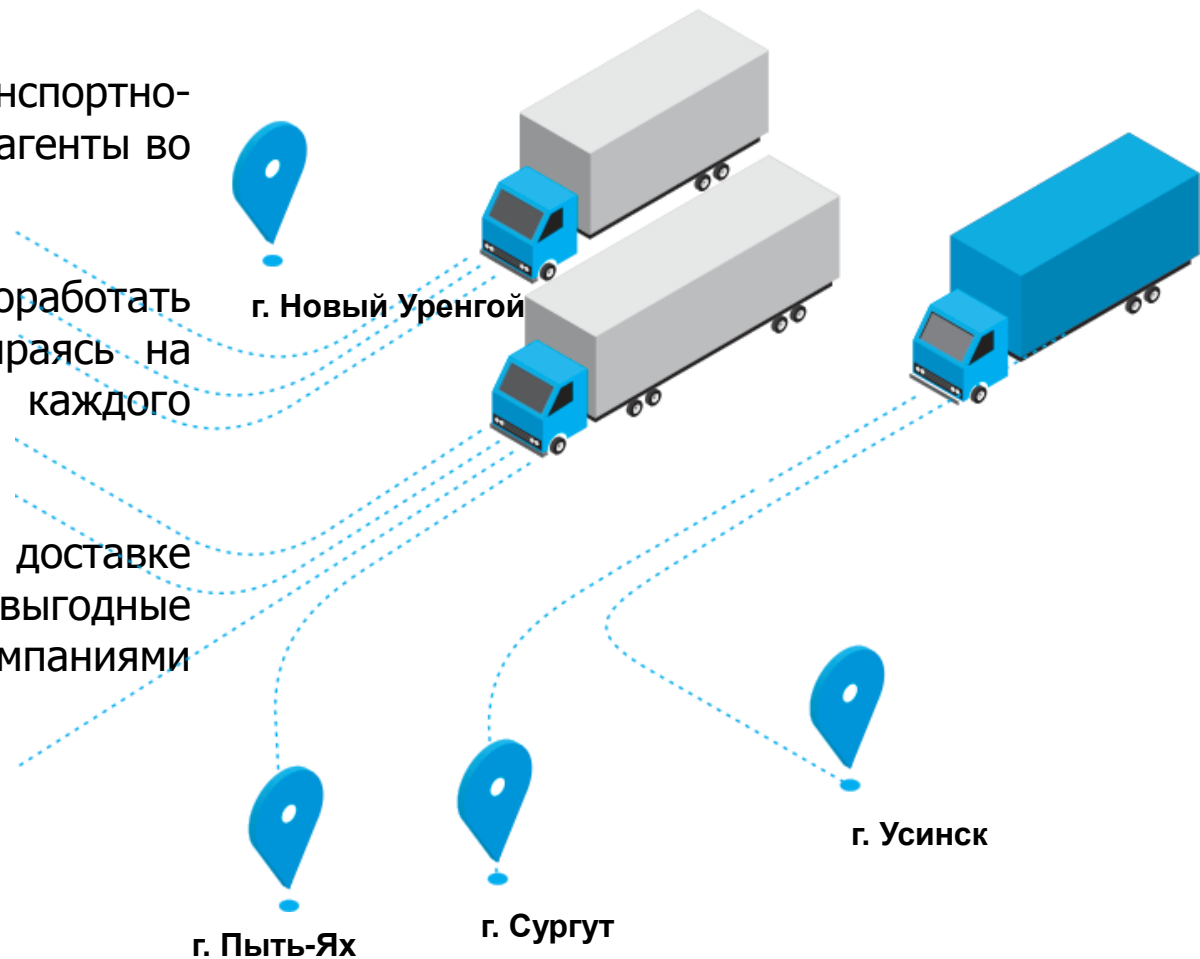
## ПРОИЗВОДСТВО

- Производственная площадка располагается в Свердловской области, г. Алапаевск, общая площадь более 8000 м<sup>2</sup>. Складские помещения позволяют нам производить продукцию объемом свыше 60 000 тонн ежегодно;
- Мы располагаем необходимым оборудованием, а также надёжным квалифицированным персоналом для выполнения работ по производству буровых растворов, эмульгаторов и других продуктов для нефтедобывающей промышленности;
- Компания имеет возможность оперативно разрабатывать и адаптировать продукты под индивидуальные потребности наших клиентов гарантируя при этом стабильность поставок;
- Новейшее лабораторное оборудование позволяет контролировать характеристики продукции в режиме реального времени для обеспечения постоянства качества выпускаемой нами продукции.



## ЛОГИСТИКА

- Мы оказываем полный спектр транспортно-экспедиционных услуг, доставляя реагенты во все регионы страны;
- Специалисты компании готовы проработать сложные логистические схемы опираясь на индивидуальные предпочтения каждого клиента;
- Мы заботимся о своевременной доставке продукции и предлагаем наиболее выгодные тарифы сотрудничая с крупными компаниями – перевозчиками.





**РЕАГЕНТЫ ДЛЯ  
БУРОВЫХ РАСТВОРОВ**

## ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ

**BURBASE** предназначен для применения в качестве основы (дисперсионной среды) буровых растворов на углеводородной основе (РУО). Физико-химические характеристики базового масла позволяют использовать его для приготовления широкого спектра РУО практически для любых условий бурения.

### Преимущества:

- Технология производства базового масла позволяет оперативно изменять технологические показатели в зависимости от заданных условий;
- Обладает высокой температурой вспышки и низкой температурой замерзания;
- Смазывающая способность реагента, позволяет снизить коэффициент трения, а также уменьшить износ бурильного инструмента;
- Низкая кинематическая вязкость сохраняет плоский реологический профиль раствора, что позволяет не повышать эквивалентную циркуляционную плотность и не превышать градиент гидроразрыва пласта;
- Базовое масло совместимо с различными типами эмульгаторов, реагентов, понизителей фильтрации, смачивающими агентами и другой химией применяемой в РУО.

**BURBASE® ( I. II. III.)**



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BURBASE ( I. II. III.)

Показатель	BURBASE I	BURBASE II	BURBASE III
Внешний вид	Прозрачная жидкость от бесцветного до светло желтого цвета без резкого запаха		
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	не ниже 60	не ниже 75	не ниже 95
Плотность, кг/м <sup>3</sup>	830-890		
Кинематическая вязкость при 40 °С, сПз,	не менее 3,0	4,0-5,0	5,0-6,0
Температура замерзания, °С	не выше - 40		
Анилиновая точка, °С	не ниже 70		
Содержание хлорорганических соединений (ХОС), ppm	отсутствует		





## ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ

**BURMUD** смазывающая добавка представляющая собой композицию разработанную на основе экологически чистых жирных кислот и полигликоли.

### Преимущества:

- Уменьшает износ подвижных деталей системы циркуляции;
- Способна сохранять подвижность при отрицательных температурах;
- Эффективна в соленасыщенных и утяжеленных буровых растворах;
- Не влияет на реологические показатели бурового раствора;
- Способствует снижению потерь бурового раствора;
- Легко диспергируется в любых буровых системах;
- Минимизирует опасность прихватов.

**BURMUD®**



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BURMUD®

Показатель	BURMUD		
Внешний вид при 20 °С	Вязкая жидкость от темно-коричневого до черного цвета		
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup> , в пределах	не ниже 60	не ниже 75	не ниже 95
Плотность, кг/м <sup>3</sup>	830-890		
Кинематическая вязкость при 40 °С, сПз,	не менее 3,0	4,0-5,0	5,0-6,0
Температура замерзания, °С	не выше - 40		
Анилиновая точка, °С	не ниже 70		
Содержание хлорорганических соединений (ХОС), ppm	отсутствует		





**ДОБАВКИ ДЛЯ  
ТАМПОНАЖНЫХ РАСТВОРОВ**

## ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ

### ➤ Эксплуатационная эффективность

**ALPHA SP** благодаря своей форме и чешуйчатой поверхности обеспечивает низкий модуль упругости гарантирующий отсутствие и образование микротрещин и соответственно ускоренному разрушению.

### ➤ Безопасность проведения тампонажных работ

**ALPHA SP** имеют не полую, а пористую структуру. Данная особенность позволяет создавать составы для безопасного крепления глубоких и сверхглубоких скважин. Использование **ALPHA SP** в качестве легкого наполнителя позволяет исключить схлопывание частиц и резкое повышение реологических характеристик тампонажного раствора.

### ➤ Фильтрационные характеристики

**ALPHA SP** предусматривает полифракционный спектр. За счет отсутствия жесткой однородности состава, при использовании **ALPHA SP** в тампонажных составах, при цементировании зон высокой фильтрации происходит «упаковка» частиц и формируется непроницаемая пленка.

## Стеклокерамическая микросфера ALPHA SP®



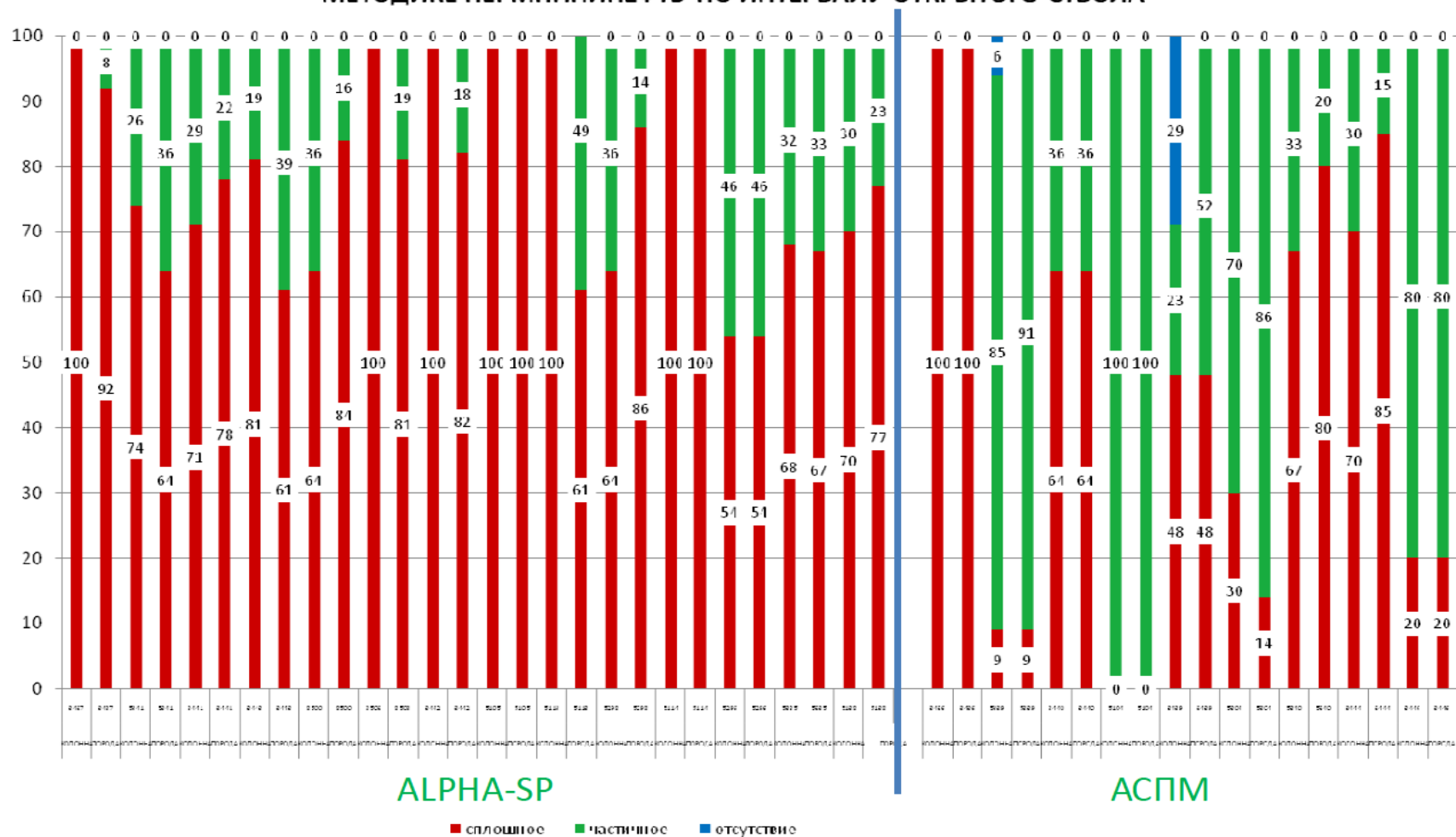
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТЕКЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ МИКРОСФЕРЫ ALPHA SP®

Показатель	ALPA SP M400	ALPA SP M340
Фракционный состав	0.1-0.3 мм	0.2-0.5 мм
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup>	400	340
Истинная плотность, кг/м <sup>3</sup>	0.79	0.76
Механическая прочность, МПа	не менее 4,0	не менее 3.0
Влажность, %	<0.2 от массы	
pH	6,5-8,0	
ХОС не обнаружено согласно протоколу испытаний № 117 ХОС от 07.07.2022г.		



# Результаты тестирования ALPHA SP®

СЦЕЛЕНИЕ ЦЕМЕНТНОГО КАМНЯ С ОБСАДНОЙ КОЛОННОЙ И ГОРНОЙ ПОРОДОЙ ПО МЕТОДИКЕ ПЕРМНИПИНЕФТЬ ПО ИНТЕРВАЛУ ОТКРЫТОГО СТВОЛА



## ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ

ООО «Ойл Инвест» производит тампонажные смеси не требующих доработок.

Высококачественные сухие смеси **ALPHA-CEM/ALPHA CEM-LIGHT**, применяются:

- для крепления верхних интервалов кондукторов;
- для крепления возвратных продуктивных горизонтов;
- для крепления верхних интервалов промежуточных колонн;
- для верхних непродуктивных интервалов экс. колонн.

В составе тампонажных смесей добавки собственного производства:

- вяжущие компоненты;
- пластификаторы собственного производства;
- синтетические понизители фильтрации;
- облегчающие добавки.

Готовый тампонажный раствор пригоден для использования в условиях нормальных и низких температур.

### ТАМПОНАЖНЫЕ СМЕСИ ALPHA-CEM / ALPHA-CEM-LIGHT®



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТАМПОНАЖНОЙ СМЕСИ ALPHA-CEM-LIGHT®

Вид работ	Цементирование
Термобарические условия испытания	
-статическая температура в интервале, 0°С	60
-динамическая температура на забое, 0°С	65
-давление в интервале проведения работ, МПа	40,5
Атмосферные условия	
-температура окружающей среды, 0°С	22
-относительная влажность воздуха, %	53-57

Состав смеси			Выход раствора м <sup>3</sup> /тн
Наименование	назначение	Количество, гр	
ALPHA-CEM	Сухая смесь	1000	1,28
Alpha-SP	Облегчающая добавка	300	
Вода пресная	Жидкость завторения	775	

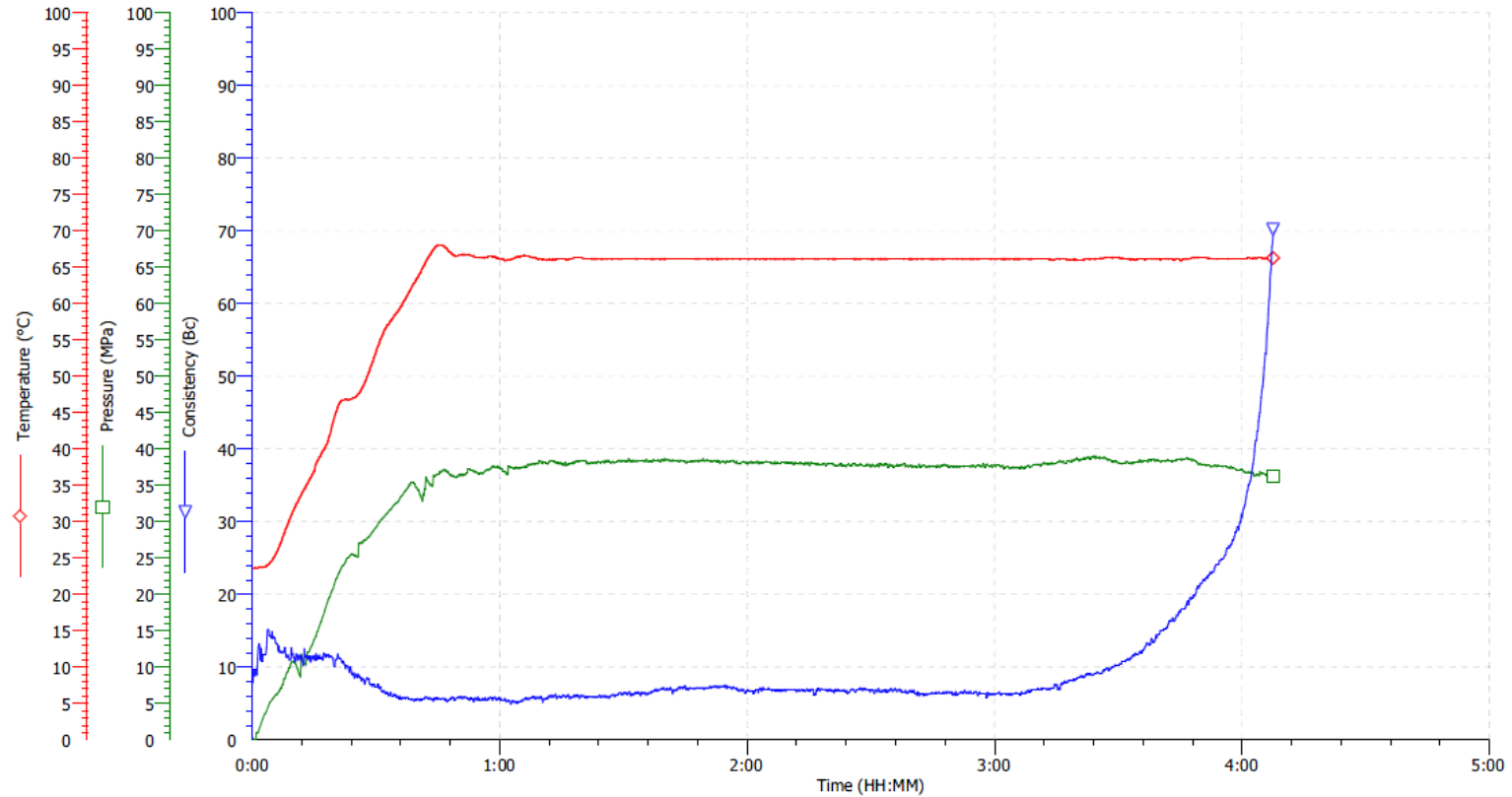
Показатели свойств		
Показатель	Значение	Методика
Плотность раствора при атмосферных условиях, кг/м <sup>3</sup>	1330	ISO 10426-2:2003, п. 6.3,
Плотность раствора при забойных условиях, кг/м <sup>3</sup>	1450	ISO 10426-2:2003, п. 6.3,
Растекаемость при атмосферных условиях, мм	240	ГОСТ 28798-96 п.5,
Растекаемость при забойных условиях, мм	215	ГОСТ 28798-96 п.5,
ПВ, мПа*с	122	ISO 10426-2:2003,
ДНС, дПа	21	
Время загустевания до, ч-мин		ISO 10426-2:2003,
30Bc	3-52	
70Bc	4-11	
100Bc	-	
Фильтратоотдача, см <sup>3</sup>	72	ISO 10426-2:2003,
Водотделение, %	0	ГОСТ 26798.2-96,
Предел прочности на сжатие при забойных условиях (разрушающий тест) в возрасте 24 часов, МПа	7,4	ISO 10426-2:2003 п.7





# ГРАФИКИ КОНСИСТЕНЦИИ ТАМПОНАЖНОЙ СМЕСИ ALPHA-CEM-LIGHT®

Instrument: 7716-354  
Comments:

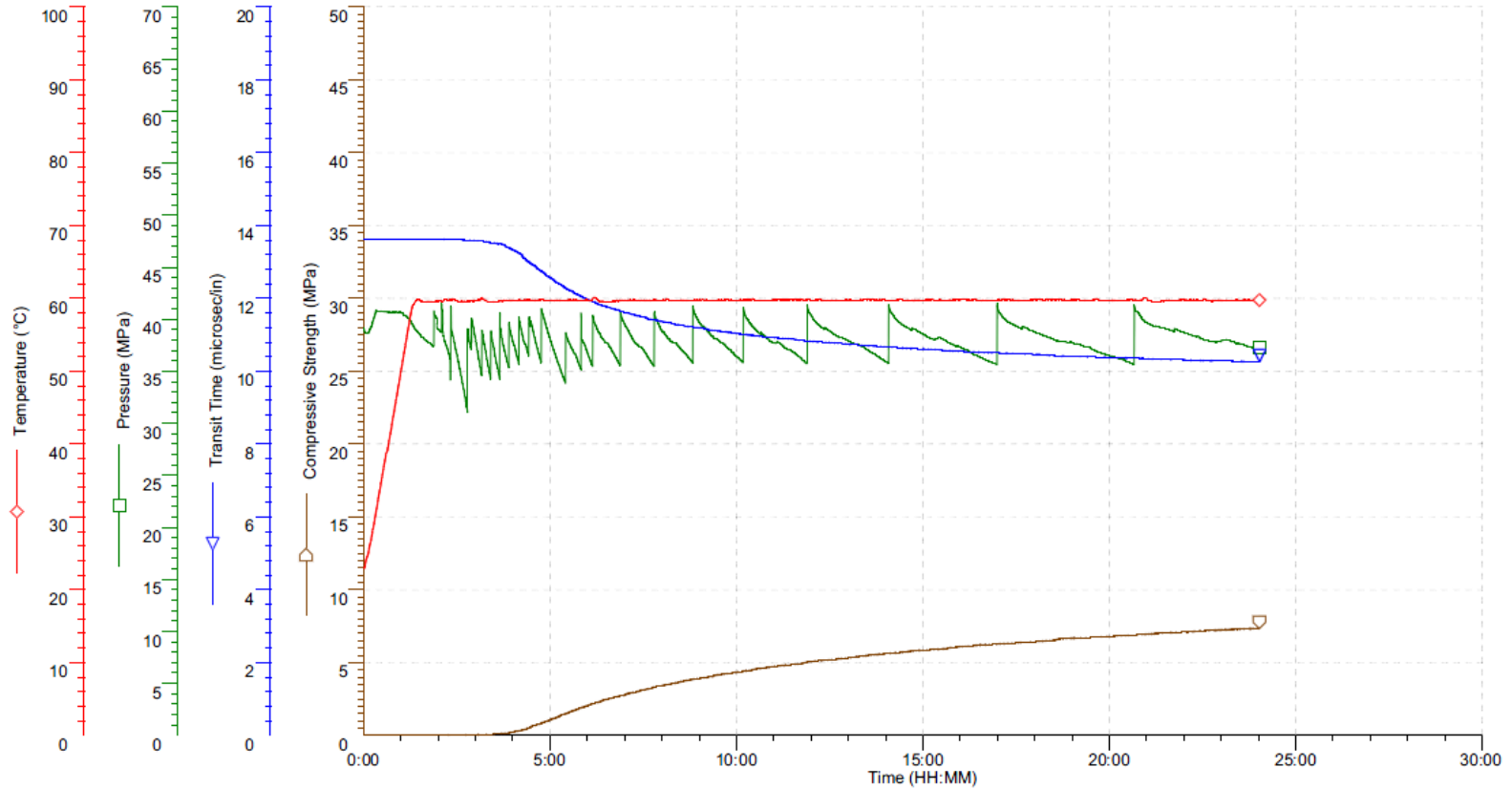


Test File Name: АЛЬФАЦЕМ (65)



# ГРАФИКИ КОНСИСТЕНЦИИ ТАМПОНАЖНОЙ СМЕСИ ALPHA-CEM-LIGHT®

Instrument: 5265 550



Test File Name: АЛЬФАЦЕМ (60)



## ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ

### Зависимость реологических свойств цементного раствора показателей от концентрации пластификатора ALPHA ACTIVE 107-1/107

Состав смеси	ALPHA ACTIVE 107-1						ALPHA ACTIVE 107					
	600	300	200	100	ПВ	ДНС	600	300	200	100	ПВ	ДНС
ПЦТ-G-100 ГЭЦ (низковязкий) - 0,4В/Ц 0,47	-	215		85	195	9,6	-	215		85	195	9,6
ПЦТ-G-100 ГЭЦ (низковязкий) - 0,4	224	111		40	106,5	2,16	240	130		49	121,5	4,08
РС -0,1 В/Ц 0,47												
ПЦТ-G-100 ГЭЦ (низковязкий) - 0,4 РС -0,15 В/Ц 0,47	195	90		33	85,5	2,16	211	105		42	94,5	5,04
ПЦТ-G-100 ГЭЦ (низковязкий) - 0,4 РС -0,2 В/Ц 0,47	188	82		29	79,5	1,2	187	88		32	84	1,92



## ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ

### Показатели цементного раствора BURCELL® с различной концентрацией понизителя фильтрации

Состав смеси	BURCELL-I				BURCELL-II				BURCELL-III			
	Ф	в/о	ПВ	ДНС	Ф	в/о	ПВ	ДНС	Ф	в/о	ПВ	ДНС
ПЦТ-G-100												
Понизитель фильтрации - 0,2 РС -0,1	75	215	112	14	70	215	135	20	60	215	181	22
В/Ц 0,47												
ПЦТ-G-100												
Понизитель фильтрации - 0,25	60	111	127	16	55	130	152	24	42	130	212	29
РС -0,1												
В/Ц 0,47												
ПЦТ-G-100												
Понизитель фильтрации - 0,3 РС -0,1	43	90	133	18	211	105	161	24	-	-	-	-
В/Ц 0,47												
ПЦТ-G-100												
Понизитель фильтрации - 0,4 РС -0,1	32	82	141	21	-	-	-	-	-	-	-	-
В/Ц 0,47												



## ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ

### Сравнительная эффективность пеногасителей с ALPHA PS различных марок

№ п/п	Тип раствора	Эффективность пеногашения, % концентрация 0,05% к объему					
		Пента -465	Пентаксил-М	Хитол-520	ALPHA PS -9	ALPHA PS -5	ALPHA PS -11
1	Безглинистый минерализованный БР	99,8	99,3	99,8	98,9	98,1	97,9
2	Полимерный высокоингибированный	99,8	98,6	98,5	99,5	98,2	98,6
3	Высокоминерализованный БР	99,5	98,8	99,7	98,6	98,9	99,5
4	Тампонажный раствор нормальной плотности	-	-	-	98,9	96,2	98,9
5	Облегченный тампонажный раствор	-	-	-	97,2	95,2	97,5





**БЛОК СОСТАВЫ  
ГЛУШЕНИЕ СКВАЖИН, ЛИКВИДАЦИЯ ПОГЛОЩЕНИЙ**

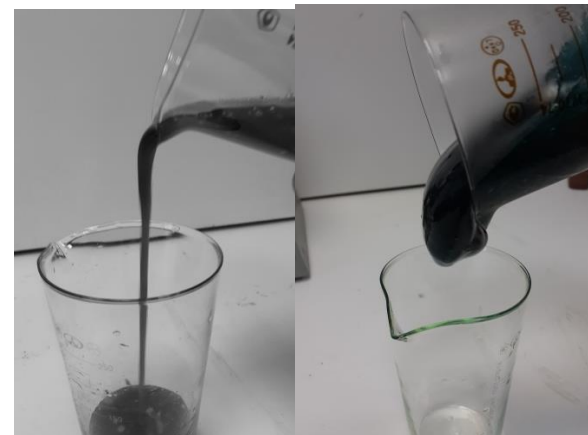
## ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ

Состав **LOSS GEL** для изоляции интервалов поглощений технологических жидкостей при бурении скважин. Действие состава основано на формировании седиментационно стабильной системы в условиях отсутствия перепада давления. При наличии высокопроницаемых интервалов происходит мгновенная фильтрация состава с образованием плотной малопроницаемой корки на границе проницаемого горизонта.

### ПОКАЗАТЕЛИ СВОЙСТВ LOSS GEL

Показатель	Значение
Плотность раствора, кг/м <sup>3</sup>	1000-1800*
Время сшивки при T=40°C, мин, не менее	180
Стойкость в пластовых условиях	Не ограничено
Диапазон статических температур в разрезе, °C	+10+115°C

### Полимерная композиция для ликвидации поглощений LOSS GEL®



## ПРЕИМУЩЕСТВА И ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ LOSS GEL

- **Безопасность.** Не формирует твердое тело. Исключен прихват бурильных труб при закачке и срезка при разбурировании.
- **Эффективность.** Не разбавляется пластовыми и скважинными жидкостями.
- **Технологичность.** Заготовка производится с помощью стандартного оборудования. Закачка возможна через рабочую компоновку.
- **Блокирует газ.** Короткий переходный период + адгезия к поверхностям.

Вид работ	Количество операций	Эффект.	Примечание
Изоляция интервалов поглощений интенсивностью от 5 до 36 м <sup>3</sup> /час	26	97	Регионы: Красноярский край. Республика Коми. Оренбургская область.
Изоляция поглощений без выхода циркуляции	15	79	Часть операций с повторной закачкой. Регионы: Башкортостан, Самарская область.
Изоляция интервалов с несовместимыми условиями (верх-поглощения, низ-обвалообразование)	8	100	Регионы: ЯНАО, республика Узбекистан
Ликвидация заколонной циркуляции с высоким газовым фактором	2	100	Регионы: Иркутская область, ЯНАО

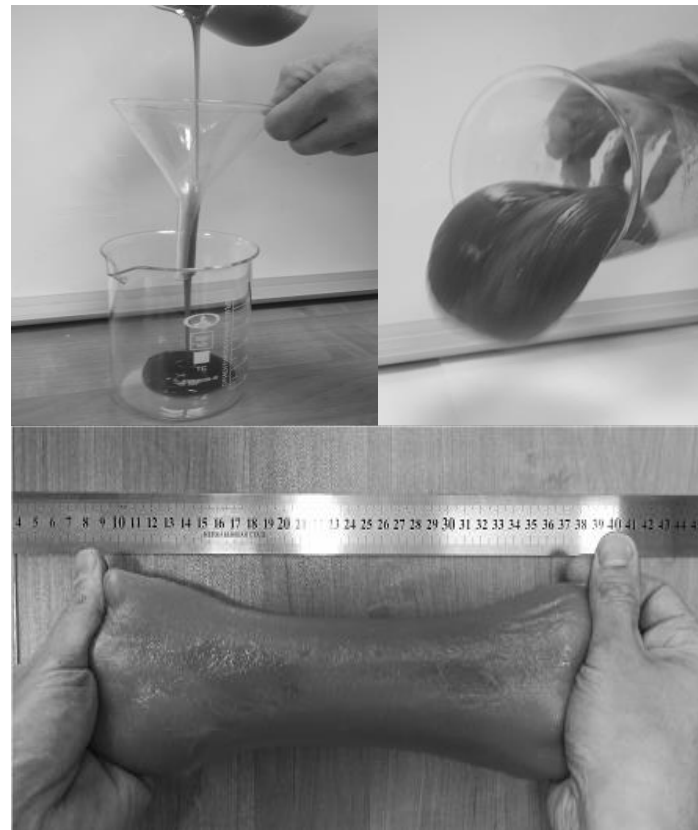




## ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ

- **ALPHA-JAM**- это блокирующий состав для глушения нефтяных, газовых и газоконденсатных скважин в условиях АПНД и АВПД.
- **ALPHA-JAM** представляет собой комплекс экополимеров и модифицирующих добавок без твердой фазы.
- **ALPHA-JAM** формирует эластичную цельно-сшитую структуру в интервале перфорации, защищая продуктивный пласт в процессе проведения КРС и ПРС, а так же скважину от проникновения пластового флюида.

Блокирующий состав на основе сшитых полимеров ALPHA-JAM®

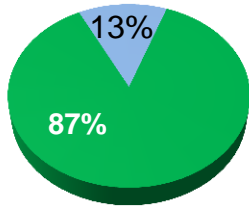


## ПРЕИМУЩЕСТВА И ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ ALPHA-JAM

- **Снижение давлений во время закачки блокирующего состава.** Регулируемое время сшивки
- **Эффективность глушения.** Высокая изолирующая способность.
- **Сохранность коллекторских свойств.** Отсутствие твердой фазы и фильтрации.
- **Технологичность в приготовлении.** Два компонента.
- **Стойкость в пластовых условиях.**
- **Возможность принудительной деструкции на любом этапе.**

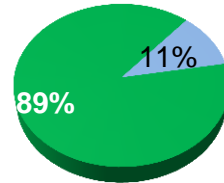
### Опыт применения ALPHA-JAM

Республика Якутия



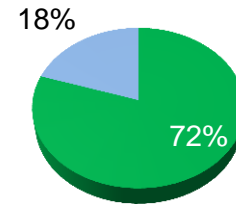
87% глушение с первой попытки  
13% повторное глушение

Красноярский край



89% глушение с первой попытки  
11% повторное глушение

ЯНАО



72% глушение с первой попытки  
18% повторное глушение



## ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ

**RIRDEN**-двухкомпонентная система (жидкость затворения Alpha-Sol и сухая смесь Alpha- Rem).

При смешивании компонентов в установленных пропорциях образуется высокопроницаемый низковязкий раствор.

После закачки раствора в межколонной пространство формируется расширяющийся цементный камень с коротким переходным периодом, за счет чего отсекается газ и восстанавливается герметичность МКП.

Регион	Вид работ	Кол-во	Эффективность, %
Республика Якутия	Ликвидация МКД с устья	16	88*
Республика Якутия	Ликвидация МКД через спец.отверстия	2	100
Республика Якутия	Ликвидация НЭК	22	96*

**Высокопроницающий  
состав  
RIRDEN®**





**ПРОДУКТЫ В РАЗРАБОТКЕ**

## ПРОДУКЦИЯ В РАЗРАБОТКЕ

### **Утяжелитель к буровым растворам сидеритовый BURSID®**

- Применяется при бурении разведочных и добычных скважин в нефтегазодобывающей промышленности, для получения буровых растворов высокой плотности;
- Преимущества
- Обеспечивает утяжеление буровых растворов до  $1750 \text{ кг/м}^3$ ;
- Заполняет пустоты в стенках скважины, защищая ее от грунтовых вод;
- Не вызывает необратимую закупорку пор или трещин продуктивных пластов;
- Хорошо совместим с различными основами, такими как, дизельное топливо, синтетические масла, реагентами для РУО;
- Способен существенно уменьшить поглощение раствора во время бурения пористых пластов;
- Обладает низкой абразивностью;
- Хорошо растворим в кислотах, что позволяет восстанавливать коллекторские свойства продуктивных пластов;
- Имеет низкий показатель влажности (0.1%), благодаря чему материал не подвержен «смерзанию», что заметно сокращает время, затрачиваемое на утяжеление бурового раствора в условиях низких температур.

#### **Внешний вид при 20°C**

Порошок, Цвет желтоват-серый

**Массовая доля частиц с диаметром эквивалентной сферы (-мельче 5 мкм,%) <20**

**Плотность, г/см<sup>3</sup> - 3,4-3,5**

**Массовая доля воды (%) не более - 2**



## ПРОДУКЦИЯ В РАЗРАБОТКЕ

### Органофильная глина BURCLAY®

**BURCLAY** - глина органофильная (загуститель для РУО), тонкодисперсные фракции монтмориллонитавого бентонита обработанные аминами с определенной длиной углеводородного радикала. Диспергируются и набухают в органических средах.

#### Преимущества:

- Модификатор реологических свойств – специальный реагент загуститель для регулирования вязкости при низких скоростях сдвига;
- Эффективный понизитель фильтрации;
- Способствует образованию прочной фильтрационной корки, что обеспечивает стабильность ствола скважины;
- Реагент хорошо совместим с различными основами, такими как, дизельное топливо, синтетические масла;
- Экологически безопасен;
- Способен повысить стабильность эмульсии;
- Сокращает затраты на очистку скважины от остатков выбуренной породы.

Порошок от белого до серого цвета  
Массовая доля влаги, %, не более - 8,0  
Остаток на сите 200 мкм, %, не более 5,0  
Показатель ВНСС, не менее, сПз - 10 000  
Содержание (ХОС),ppm- отсутствие



## ПРОДУКЦИЯ В РАЗРАБОТКЕ

### Эмульгатор эмульсий первичный BURLAT®

- Способствует быстрому переводу углеводородной и водной фазы в стабильное эмульсионное состояние;
- Позволяет, в зависимости от соотношения и состава водной и органической фаз, получать устойчивые эмульсии с широким диапазоном плотностей, устойчивые к ряду таких условий, как температура, давление, и солёность дисперсной фазы;
- Хорошо совместим с различными основами, такими как, дизельное топливо, синтетические масла, реагентами для РУО;
- Способен эмульгировать воду, поступающую в буровой раствор в процессе бурения;
- Повышает эффективность бурового раствора, понижает температуру застывания и повышает температуру вспышки, способен улучшить его термостабильность;
- Способен существенно снизить изменения реологических свойств РУО после загрязнения глинистым шламом и пластовой водой.

Жидкость темного цвета  
Показатель активности водородных ионов 1% водного раствора, pH - 9 -10  
Плотность при 20°C г/см<sup>3</sup>- 1,0-1,2  
Температура замерзания, °C, не выше -10





**ООО «ОЙЛ ИНВЕСТ»**

[info@oinvrus.ru](mailto:info@oinvrus.ru) / +7(343) 226-46-49

БЦ «Демидов» 620014, Свердловская обл.,  
г. Екатеринбург, ул. Бориса Ельцина 3/2 оф. 2107-2108