

BURBASE

Базовое масло для растворов на углеводородной основе (РУО)

ОПИСАНИЕ

- ✓ BURBASE– уникальный продукт представляющий собой маловязкую основу, разработанный на основе жидких дистиллятов углеводородного сырья, полученных в ходе переработки нефти;

ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ Продукт предназначен для применения в качестве основы (дисперсионной среды) буровых растворов на углеводородной основе (РУО). Физико-химические характеристики базового масла позволяют использовать его для приготовления широкого спектра РУО практически для любых условий бурения;

ОСОБЕННОСТИ

- ✓ Технология производства базового масла позволяет оперативно изменять технологические показатели в зависимости от заданных условий;
- ✓ Обладает высокой температурой вспышки и низкой температурой замерзания;
- ✓ Обладает смазывающей способностью, что позволяет снизить коэффициент трения, а также уменьшить износ бурового инструмента;
- ✓ Оптимизирует скорость проходки;

- ✓ Минимальное воздействие на экологию ввиду незначительного содержания ароматических соединений;
- ✓ Низкая кинематическая вязкость сохраняет плоский реологический профиль раствора, что позволяет не повышать эквивалентную циркуляционную плотность и не превышать градиент гидроразрыва пласта;
- ✓ Базовое масло совместимо с различными типами эмульгаторов, реагентов, понизителей фильтрации, смачивающими агентами и другой химией применяемой в РУО;

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Показатель	BURBASE I	BURBASE II	BURBASE III	примечание
Внешний вид	маслянистая прозрачная жидкость от соломенного до темного цвета	маслянистая прозрачная жидкость от соломенного до темного цвета	маслянистая прозрачная жидкость от соломенного до темного цвета	показатель может оптимизироваться по ТЗ Заказчика
Плотность, кг/м ³	830-880	830-880	830-880	показатель может оптимизироваться по ТЗ Заказчика
Температура вспышки в закрытом тигле, 0С	не ниже 60	не ниже 75	не ниже 95	показатель может оптимизироваться по ТЗ Заказчика
Температура вспышки в открытом тигле, 0С	не ниже 90	не ниже 90	не ниже 90	показатель может оптимизироваться по ТЗ Заказчика
Кинематическая вязкость при T=400С, сСт (мм ² /с ²)	не менее 3	4-5	5-6	показатель может оптимизироваться по ТЗ Заказчика
Анилиновая точка, 0С	не ниже 70	не ниже 70	не ниже 70	показатель может оптимизироваться по ТЗ Заказчика
Температура застывания, 0С	не выше -40	не выше -40	не выше -40	показатель может оптимизироваться по ТЗ Заказчика

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСХОД

- ✓ Рекомендуемый расход от 50 до 90% от общего объема, в зависимости от рецептуры бурового раствора;

УПАКОВКА

- ✓ Еврокуб IBS 1м³; Обратная тара; Отгрузка продукта наливом;



ОЙЛ ИНВЕСТ

Производство и поставка реагентов для бурения нефтяных и газовых скважин